### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-281176

(43) Date of publication of application: 27.10.1995

(51)Int.CI.

G02F

(21)Application number: 06-182409

(71)Applicant: FUJITSU LTD

(22) Date of filing:

03.08.1994

(72)Inventor: KOIKE YOSHIRO

TSUYUKI TAKASHI OMURO KATSUFUMI KAMATA TAKESHI

(30)Priority

Priority number: 06 21555

Priority date: 18.02.1994

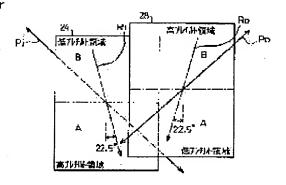
Priority country: JP

#### (54) LIQUID CRYSTAL DISPLAY PANEL

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To provide a liquid crystal display panel which is high in contrast and is excellent in visual field characteristic.

CONSTITUTION: Liquid crystals are held between a pair of substrates. These substrates are respectively provided with oriented films 24, 28 and further a polarizer and analyzer are arranged on the outer side of a pair of the substrates. The oriented films of a pair of the substrates are subjected to orientation treatments in such a manner that the liquid crystal molecules twist from the one substrate toward the other substrate and that the microregions varying in the orientation directions of the liquid crystal molecule are included. The twist angle of the liquid crystals is so set as to attain ≥0° C to <90°. The product ∆nd of the refractive index anisotropy  $\Delta n$  of the liquid crystals and the thickness (d) of the liquid crystal layer is about ≤0.5  $\mu$ m and is so set that the incident linearly polarized light on the liquid crystals is emitted by rotating nearly 90°.



#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

14.01.2000

[Date of sending the examiner's decision of

01.04.2003

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision 2003-07538

of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's 01.05.2003

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP)

公報(A) 盂 開特 (S)

(11)特許出願公開番号

特開平7-281176

(43)公開日 平成7年(1995)10月27日

广内整理器号 数別配号 5 1 0

1/1335

G02F (51) Int CL.

<u>μ</u>

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数15 OL (全 17 頁)

(21)出國番号	<b>特國平6-182409</b>	(71) 出閣人 000005223	000005223
(22) 出貿日	平成6年(1994)8月3日		召士趙珠式会社 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
		(72) 発明者	短柳 紀七
(31)優先権主張番号 特國平6-21555	<b>特膜平6</b> —21555		神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
(32)優先日	平6 (1994) 2 月18日		包士通株式会社内
(33)優先権主張国	日本(JP)	(72) 発明者	四条 後
			神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
			富士通株式会社内
		(72)発明者	大館 克文
			神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
			富士通株式会社内
		(74)代理人 弁理士	弁理士 石田 敬 (外3名)
			最終買に扱く

# 被品表示パネル (24) [発明の名集]

く、且つ視角特性の優れた液晶表示パネルを提供するこ [目的] 液晶表示パネルに関し、コントラストが高 (57) [要約]

とを目的とする。

対の基板の配向膜には一方の基板から他方の基板に向か って液晶分子がツイストし且つ液晶分子の配向方向の異 液晶のツイスト角は0。以上90。未満となるように設 定され、液晶の屈折率異方性∆nと液晶層の厚きdとの 間△ndは約0.5μm以下であり且つ液晶への入射直 [構成] 一対の基板の間に液晶が挟持され、該基板に 対の基板の外側には偏光子及び検光子が配置され、核一 はそれぞれ配向膜24、28が設けられ、さらに、該一 なる微小な領域を含むように配向処理が行われており、

**<b><b><b> 協開光がほぼ90°回転して出射するように設定されて** 

いる構成とする。

低小种钢塔 ø

本発明の第1実施例を示す図

百万斤品留垃

[特許数状の領囲]

(10、40) が挟持され、該基板にはそれぞれ配向膜 (24、28、44、48) が設けられ、さらに、核一 **時の基板の外側には偏光子 (16) 及び検光子 (18)** 一対の基板 (12、14) の間に液晶

核一対の基板の配向膜には一方の基板から他方の基板に 向かって液晶分子がツイストし且つ液晶分子の配向方向 の異なる微小な領域 (A、B)を含むように配向処理が 行われており、

(d) との額 (Δnd) は約0.5μm以下であり且つ 液晶のツイスト角は0。以上90。未満となるように散 液晶への入射直線偏光がほぼ90。回版して出射するよ [翻求項2] 前記偏光子の透過軸と前記検光子の透過 軸とが互いに直交又は平行に配置されることを特徴とす 定され、液晶の屈折容異方性 (Δn) と液晶層の厚さ うに散定されていることを特徴とする液晶表示パネル。 る請求項1に記載の液晶表示パネル。

対してほぼ平行に近い小さなプレチルト角で配向する木 平配向液晶であることを特徴とする精水項1に記載の液 【請求項3】 前記液晶分子が電圧不印加時に基板面に

20

0。の範囲内に設定されることを特徴とする請求項4に 【静水項5】 液晶分子のツイスト角が約10°から5 載の液晶表示パネル。

の範囲内に設定されることを特徴とする請求項1に記

【精水項4】 液晶分子のツイスト角が約1。から60

され、液晶の屈折率異方性 (Δη) が約0.3μmに設 【請求項6】 液晶分子のツイスト角が約45° に散定 **定されることを特徴とする請求項5に記載の液晶表示パ** 記載の液晶表示パネル。

から0. 1の範囲内にあることを特徴とする請求項1に 【請求項7】 液晶の磁折率異方性 (Δn) が0,05

【請求項8】 液晶分子のツイスト角が約40°から5 0.25か50,3μπの範囲内に設定されることを特 0°の範囲内に設定され、液晶の屈折率異方性(Δn) 徴とする翻求項1に記載の液晶表示パネル。 記載の液晶表示パネル。

6

[請求項9] 費、緑、赤のカラー画業を有し、骨色の カラー画業における液晶の風折率異方性(△n)と液晶 層の厚さ (4) との積 (Δnd) は約0.2から0.2 4 mmの範囲にあり、緑色のカラー画衆における液晶の nd) は約0.25から0.3 mmの簡囲にあり、赤色 のカラー画素における液晶の**屈折率異方性 (Δn)**と液 0.33 mmの範囲にあることを特徴とする請求項8に 団折率異方性(Δn)と液晶層の厚さ(d)との積(Δ **唱腦の厚さ (4) との徴 (∇n 4) は約0. 27から** 

20 【請求項10】 液晶分子のツイスト角が約1。から6

特開平7-281176

8

0°の範囲内に設定され、液晶層の厚さ(d)と液晶分<sup>°</sup> チのカイラルピッチ (p) との比 (d/p) が0からー 1. 8の範囲内に設定されることを特徴とする請求項1 に記載の液晶表示パネル。

に対してほぼ垂直に近い大きなプレチルト角で配向する 垂直配向液晶であることを特徴とする期水項1に記載の 【静水項11】 前記液晶分子が低圧不印加時に基板面 液晶表示パネル。

【請求項12】 骨、緑、赤のカラー画案を有し、 岳板 間のギャップ厚が各カラー画菜毎に異なることを特徴と に位相差フィルムが配置されることを特徴とする請求項 【請求項13】 少なくとも出射陶基板と検光子との問 する請求項1に記載の液晶表示パネル。 1 に記載の液晶表示パネル。

て設置されることを特徴とする請求項12に記載の液晶 【請求項14】 位相差フィルムが一軸性のフィルムで あり、その遅相軸が検光子の透過軸に対して角度をつけ 表示パネル。

設置角度が0から45。の範囲内にあることを特徴とす (And) が100nm以下であり、位相差フィルムの 【請求項15】 位相差フィルムのリターデーション る餅水項12に記載の液晶表示パネル。

[発明の詳細な説明]

[0001]

[産業上の利用分野] 本発明は視角特性を改善するため に配向分割した液晶表示パネルに関する。

[0002]

N液晶表示パネルが盛んに開発されている。TN液晶表 【従来の技術】最近、擬じれネマチック効果を用いるT 示パネルは一対の基板の間にネマチック液晶を挟持し、 基板の外側に偏光子及び検光子を配置したものである。 基板の内面にはラピング等の配向処理が行われる。 30

分子は基板面にほぼ平行に配向しており、且つ一方の基 て所定の方向に立ち上がる。光の透過率が両状態の間で 変化することにより明暗が生じ、それによって画像を形 【0003】 TN液晶表示パネルは一般に水平配向液晶 表示パネルとして使用される。すなわち、水平配向のT N液晶表示パネルでは、亀圧を印加しないときには液晶 板から他方の基板に向かって90°ツイストするように なっている。電圧を印加すると液晶分子は基板面に対し

[0004] 一方、垂直配向型のTN液晶表示パネルで は、垂直配向膜が使用され、電圧を印加しないときには 液晶分子は基板面に対してほぼ垂直に配向しており、電 圧を印加すると液晶分子は基板面に対して倒れてラビン グ方向に従ってツイストするようになっている。この場 合でも、光の透過率が両状態の間で変化することにより 明暗が生じ、それによって画像を形成することができ 成することができる。

[0005] TN液晶投示パネルでは、画面を見る人の

ば、垂直に立てて配置された画面を正面から(画面の法 位置により視角特性が変わることが知られている。例え 線方向から) 見る場合にはコントラストの良い画像が見 えるが、同画面を法線方向よりも斜め上方向から見る場 合には白っぱく見え、同じ画面を斜め下方向から見る場 合には黒っぽく見えることがある。このような視角特性 は配向膜のラビング方向、つまり液晶分子の配向方向に 従って生じることが知られている。

[0006] このような視角特性を改善するために、配 向分割が提案されている(例えば、特別昭54-575 4号公報、及び特開昭63—106624号公報)。配 向分割とは、画素に相当する微小な単位領域を2つのド が、他方のドメインの視角特性と逆になるように配向処 て同画茶はこれらのドメインの特性の平均的な輝度とな ンにおいては、垂直に置かれた画面を上方向から見る場 合には白っぽく見える特性が現れるようにし、同画素内 の第2のドメインにおいては、同じ画面を上方向から見 る場合には黒っぽく見える特性が現れるようにし、よっ り、白っぽくもなく、黒っぽくもないようになる。配向 分割は、単純には配向膜にマスクをしてラピングし、さ らに相補的なマスクをしてもう一度ラビングすることに 理することである。すなわち、1画素内の第1のドメイ メイン(領域)に分割し、一方のドメインの視角特性 よって実施される。

[0007] TN液晶表示パネルでは、液晶が90°ツ イストするように構成するのが表示の品質がよいと言わ れている。しかし、液晶のツイスト角を90。以下に設 37号公報は、液晶のツイスト角が10から80°の範 囲内にあり、液晶の屈折率異方性∆nと液晶層の厚さd 定する例も知られている。例えば特開昭63—1151 との積△n dが0. 2から0. 7μmの範囲内にあるT N液晶表示パネルを開示している。この従来技術は、電 圧一透過卒の特性曲線を滑らかにして、階調表示をでき るようにするために、液晶のツイスト角及び液晶層の厚 さを小さくすることを提案したものである。

[発明が解決しようとする課題] 液晶表示パネルの視角 とができる。しかしながら、視角が大きくなると、やは 特性は上記した配向分割技術によりかなり改善されるこ り表示の品質が低下するという問題点があった。 [0008]

[0009] 上記特開昭63―115137号公報に記 等がなく、滑らかであるという前提でなされたものであ 约には滑らかでなく、且つ視角毎に大きな差があるもの **散された発明は、電圧―透過率の関係を示す曲線にこぶ** るが、TN液晶投示パネルでは電圧―透過率曲線は実際 である。上記公報は正面から見たときの電圧―透過率曲 線のみを開示しており、斜めから見たときの視角特性の 問題については何ら示唆していない。

20 [0010] 従来のTN液晶表示パネルにおいては、液 昌分子のツイスト角を90。にとり、液晶の屈折率異方 -3-

90。以下にすると、入射直線偏光が確実に90。回転 して出射するという保証がないために、コントラストが 氏下し、あるいは好ましくない色がでたりするという問 5μmの条件で構成されている。そして、ツイスト角を 性Anと液晶層の厚さdとの積Andは、Δnd≒0. 題点があった。 [0011]

ネルは、一対の基板12、14の間に液晶10、40が 4、48が設けられ、さらに、該一対の基板の外側には 配向膜には一方の基板から他方の基板に向かって液晶分 スト角は0。以上90。未満となるように散定され、液 ぼ90。回転して出射するように設定されていることを 【課題を解決するための手段】本発明による液晶表示パ 偏光子16及び検光子18が配置され、該一対の結板の 子がツイストし且つ液晶分子の配向方向の異なる微小な 晶の屈折率異方性∆nと液晶層の厚さdとの積∆ndは 約0.5μm以下であり且つ液晶への入射直線偏光がほ 領域を含むように配向処理が行われており、液晶のツイ 挟持され、該基板にはそれぞれ配向膜24、28、4 特徴とするものである。 9

[0012]

[作用] 上記構成においては、単に配向分割のみを行っ た液晶表示パネルより優れた視角特性を得ることができ 【0013】この場合、液晶の屈折率異方性∆nと液晶

の範囲で任意に遵ぶのではない。 発明者らは、遊択され 層の厚さdとの積△ndは、0.5μm以下という規定 たツイスト角に応じて最適のAndがあり、このツイス ト角と最適のΔndとの組合せによれば、液晶のツイス ト角は90。より小さいにもかかわらず、液晶への入射 直線偏光がほぼ90。回転して出射する、ということを 見出した。従って、偏光子と検光子は直交又は平行な関 係で配置されることができ、それによって、偏光子から 入射した直線偏光を検光子によって確実に遮断又は透過 することができ、高いコントラストを得ることができる りである。

[0014]

[実施例] 図1及び図2は、本発明による液晶表示パネ と、これらの基板12、14の外側に配置された偏光子 赤 (R) の領域を有する。一方の透明電極22は共通電 1 6及び検光子18とからなる。光は矢印しの方向から 0、透明電極22及び配向膜24が散けられ、もう一方 の基板14の内面には透明電極26及び配向膜28が設 (G)、赤(R)の領域と対応する面積を有する。 画案 入射する。一方の基板12の内面にはカラーフィルタ2 極であり、他方のの透明電極26は画案電極である。画 ルの第1実施例を示す図である。この液晶表示パネル は、液晶10を封入した一対の透明な基板12、14 けられる。カラーフィルタ20は青(B)、緑(G) **蔡電極26はカラーフィルタ20の背(B)、隷** 40

り、液晶10は45。ツイストするように配向されてい る。偏光子16の透過軸Piと検光子18の透過軸Po とは互いに直交し、水平線に対して45。の角度で配置 【0015】図1は偏光そ16及び検光子18の透過軸 の方向、並びに配向膜24、28の配向処理を示してい されている。配向膜24のラビング方向Riは垂直に対 は<u> 垂直に対して22.5°であり、ラビング方向Riと</u> して22.5°であり、配向膜28のラビング方向Ri る。液晶10にはツイストを助けるカイラル材が挿入さ **電極26はアクティブマトリクスによって駆動される。** ラビング方向Riとは互いに45。を形成する。つま

[0016] 図1及び図2は配向分割が行われた液晶装 示パネルを示している。図1は配向膜24、28の1画 **景分に相当する微小な領域を示しており、この微小な領** 域が視角特性の180度異なるドメインA、Bに分割さ れている。図1及び図2において、ドメインAにおいて は、配向膜24は、この配向膜24に接する液晶分子が 基板面に対してプレチルトαをなすようにラピング処理 が行われており、対向する配向膜28は、この配向膜2 8 に接する液晶分子が基板面に対してプレチルト 8 をな すようにラビング処理が行われている。ここで、a>β の関係がある。すると、ドメインAにおいては、電圧不 対してほぼ平行に配向しているが、電圧印加時には液晶 き、両基板16、18の間の中間部に位置する液晶分子 は大きいプレチルトαをもった液晶分子に従って立ち上 印加時には液晶分子は定められたプレチルトで基板面に 分子は基板面に対して垂直方向に立ち上がる。このと

[0017] 隣接するドメインBにおいては、逆に、配 向膜24は、この配向膜24に接する液晶分子が基板面 に対してプレチルトβをなすようにラピング処理が行わ れており、対向する配向膜28は、この配向膜28に接 にラピング処理が行われている。この場合にも、α>β の関係がある。よって、ドメインBにおいても、電圧不 印加時には液晶分子は定められたプレチルトで基板面に 6、18の間の中間部に位置する液晶分子は大きいプレ する液晶分子が基板面に対してプレチルトαをなすよう 対してほぼ平行に配向しているが、電圧印加時には液晶 分子は基板面に対して垂直方向に立ち上がり、両基板1 チルトαの液晶分子に従って立ち上がる。つまり、両基 板16、18の関の中間部に位置する液晶分子に注目す ると、ドメインAの液晶分子はドメインBの液晶分子と 6、18の間の中間部に位置する液晶分子の立ち上がり 【0018】従って、ドメインAの視角特性はドメイン Bの視角特性と180度異なることになる。例えばドメ は逆方向に立ち上がることになる。そして、両基板1 方が視角特性を左右することが知られている。

も上方向から見る場合には黒っぽく見え、下方向から見 ドメインA、Bに分割されているので、この微小な単位 関域は両方の視角特性を平均した視角特性を示すように 画泉に相当する微小な領域が視角特性の180度異なる るとすると、ドメインBについては逆に、法線方向より る場合には白っぽく見えるようになる。このように、1 なり、視角特性が改善される。

**序開平7-281176** 

€

矢印Riの方向にラピングを行い、配向膜28に図1の 【0019】このような配向分割を行うためには、各配 向膜24、28について、ドメインA、B毎に交互にプ A.又はBに相当する開口部を設けたマスクを使用して紫 る。このような配向処理の一例は、配向膜24に図1の 矢印Roの方向にラピングを行い、それから、ドメイン 外線照射を行い、ドメインA及びBのプレチルト特性を 変えることである。紫外線照射のために例えば低圧水銀 **灯を使用する。紫外線照射によりプレチルト特性を変え** ドメインA又はBに所望のプレチルト角度を設定するこ ることができ、紫外線照射時間を調節することにより、 レチルトα、βが現れるように配向処理する必要があ とができる。 10

[0020] 図3及び図4は配向処理の他の例を示して ちの1 画素分に相当する微小な領域が視角特性の180 度異なるドメインA、Bに分割されていることは前記実 4、28はそれぞれ一定の方向にラビングされ、ドメイ ンA、Bに対応する微小な領域でプレチルトa、Bを変 化させ、そして配向膜22、26のプレチルトα、Bの いる。この例は配向分割の基本形であり、表示画面のう 施例と同じである。 前記実施例においては、配向膜2 異なる微小な領域を対向させていた。

の各々がドメインA、Bに対応する微小な領域毎に逆方 [0021] この実施例においては、配向膜24、28 ンAにおいてはRiaの方向にラピングが行われ、配向 が行われる。同様に、配向膜28のドメインAにおいて クを使用して一回目のラピングを行い、そして相補的な 開口部を有する別のマスクを使用して二回目のラピング 向にラピングされている。つまり、配向膜24のドメイ 膜24のドメインBにおいてはRibの方向にラピング このような配向分割は例えばフォトリソ技術によるマス はRoaの方向にラピングが行われ、配向膜28のドメ インBにおいてはRobの方向にラビングが行われる。 を行うことによって達成できる。 30

はドメインA及びドメインBにおいてはそれぞれ一定の 特性は逆になる。例えばドメインAについて、法線方向 Bについては、法線方向よりも上方向から見る場合には、 [0022] 従って、図4に示されるように、液晶分子 インBの傾き方向とは逆であり、表示を見るときの視角 よりも上方向から見る場合には白っぽく見え、下方向か 黒っぽく見え、下方向から見る場合には白っぽく見える 方向に傾いて配向するが、ドメインAの傾き方向とドメ ら見る場合には黒っぽく見えるとすると、逆にドメイン

20

インAについて、法線方向よりも上方向から見る場合に は白っぽく見え、下方向から見る場合には黒っぽく見え

ようになる。このように、1 画菜に相当する微小な領域 が視角特性の180度異なるドメインA、Bに分割され ているので、この微小な単位領域は両方の視角特性を平 均した視角特性を示すようになり、視角特性が改善され

Ribとラピング方向Roa、Robとは互いに45度 【0023】また、備光子16の透過軸P;と検光子1 8の潑過軸 Pio は互いに直交し、ラビング方向 Ria、 の角度を形成する。従って、液晶のツイスト角は45°

レチルトαをなす。ここでも、a>Bの関係がある。従 って、ドメインAの液晶分子はドメインBの液晶分子と 【0024】図5は配向処理のさらに他の例を示してい る液晶分子が基板面に対してプレチルトαをなし、配向 をなす。また、隣接するドメインBにおいては、配向膜 24に接する液晶分子が基板面に対してプレチルトBを なし、配向膜28に接する液晶分子が基板面に対してブ る。つまり、ドメインAにおいては、配向膜2 4に接す 膜22に接する液晶分子が基板面に対してプレチルトβ る。液晶のプレチルトの関係は図2のものと同様であ は逆方向に立ち上がることになる。

**ら戯出した下方材料局24a、28aの部分が同じ方向** 択してあり、よって上記したような配向分割が達成され [0025] 図2においてはラピング後に選択的な紫外 **線照射を行うことによってプレチルトに差ができるよう** にしていたが、図5においては、各配向膜24、28を それぞれ2層の材料24a、24b、28a、28bで 形成し、上方材料層24b、28bにドメインA叉はB に相当する開口部を設けてある。各配向膜24、28を で、上方材料層24b、28bは上方材料圏の開口部か にラピングされるが、下方材料厰24a、28aと上方 材料層24b、28bはプレチルト角が異なりように避 それぞれ一定の方向に全体的にラビングしてある。そこ

Δη dは、0.5μm以下という範囲内で任意に避ばれ 【0026】本発明は、このような配向分割と、液晶の ツイスト角を90。より小さくすることとの組合せによ るのではない。発明者らは、強択されたツイスト角に応 視角特性を向上させるものである。この場合、液晶 じて最適の V n d があり、このツイスト角と最適の V n dとの組合せによれば、液晶のツイスト角は90°より **小さいにもかかわらず、液晶への入射直線偏光がほぼ9** 0、5μm以下という規定の範囲で選ばれる。しかし、 の屈折率異方性Δnと液晶層の厚きdとの積Δndは、 0 回転して出射する、ということを見出した。

[0027] 図6及び図7は、ツイスト角が45゚のと 図6においては、配向膜24のラピング方向Ri及び配 きに、液晶への入射直線偏光がほぼ90。回転して出射 する最適のΔndがある、ことを示す実験結果である。 向膜28のラピング方向Roは図1のものと同じであ

及び後光子18の吸収軸Q。が示されているが、これら 9、偏光子16及び検光子18の配置も図1と同じであ る。ただし、図6においては、偏光子16の吸収軸Qi は図1の透過軸Pi、Poを90。回転したものに相当

度 8 o が 0°から反時計まわり方向に回転された。 検光 【0028】図6の光学系においては、偏光子16がそ の吸収軸Qiの木平線に対する角度8iが45。 で固定 され、検光子18がその吸収軸Q。の水平線に対する角 子18が回転する間に、偏光子16から入射し、液晶1 0を通って検光子18から出射する直袋偏光の透過光強 度を測定した結果が図7に示されている。 9

て品名ZLI-4792 (メルク製)、 Δn=0.094のもの は赤(被長610nm)の光についてのものである。液 晶10の層の厚さ (基板間のギャップ) を2. 0 μmか 55.0μmまで0.3μmおきに変え、各液晶10の 層の厚さについて透過光強度を測定した。液晶10とし [0029] 図7において、(A) は背 (被長420n m)、同図 (B) は藜 (液長550nm)、同図 (C)

を使用した。

20

**射した直線偏光が偏光軸を90。回転して出射する最適** 子18の角度りのが偏光子16の角度り;=45°と同 り、このときの透過光強度が0であれば、入射直線偏光 [0030] 図1から、ツイスト角45。の場合に、入 の液晶層の厚さdがあることが分かる。すなわち、検光 と検光子18の透過軸 (又は吸収軸) が互いに平行にな 1全く倹光子18を透過せず、これは液晶10に入射し た直線偏光が偏光軸を90。回転して出射したことを意 じになったときに、偏光子16の透過軸 (又は吸収軸)

c対して最適のΔndは0.301になる。(C)にお [0031] 図7 (A) においては、検光子18の設置 は、液晶10の層の厚さdが約2.5μmのカーブであ る。液晶10の△n=0.094であるから、背色の光 に対して最適の△ndは0、235になる。(B)にお ハては、透過光強度が0になるのは、液晶10の唇の厚 さdが約3.2 μmのカーブである。よって、緑色の光 いては、透過光強度が0になるのは、液晶10の隔の厚 さ が約3.5 μ μ のカーブである。よって、赤色の光 角度80が45。のときに、透過光強度が0になるの に対して最適のΔndは0、329になる。 4

**伝角に対する透過光強度を示している。これらの図にお** 【0032】図8は同じ液晶を使用してツイスト角を2 2.5°とした場合の検光子18の角度りの回転角に 対する透過光強度を示している。また、図9はツイスト 角を67. 5。とした場合の検光子18の角度りの回 ハても、入射した直線偏光が偏光軸を90。回転して出 材する最適の液晶層の厚さdがあることが分かる。 種々 のツイスト角に対する最適の液晶層の厚さdは次の扱1 の通りである。なお、ツイスト角が0。 すなわちホモジ

90	*回)でも好ましく実施できる。		
Ď	ニアス配向では良く知られた1./2板の条件になってい	る。本発明は、ツイスト角の極限0。 (ホモジニアス配*	

特開平7-281176

9

تر.

しく実施			赤 (6	<b>珍3</b> .	約3.	193.	1000	833.	193.	約3.	約3.	84.	<b>数4</b> .	<b>数4</b>	4
*向) でも好ましく実施*	[0033]		5 0 rm)	7 µ m	8 µ m	m η 6	m # 6	0 n m	1 µ m	2 и ш	3 µ m	5 µ m	8 µ m	m π 6	:
<b>⊕</b>			数(5	珍2.	约2.	约2.	约2.	约3.	₹ 33	悉33.	恋 33	约3.	₹ 33	题 3	4
知られた11/2板の条件になってい	(ホモジニアス配米	=0.094)	青 (420m)	約2.2 µ m	約2.2μm	ல்2. 2 μ m	約2.3 µ m	約2.3 μm	約2.4 μm	約2.5μm	約2.5 µ m	約2.6 mm	約2.9μm	約3.0μm	43.1
く知られた 1/2板	イスト角の極限0。	获1 (Δn=	ツイスト角	0	10.0	20.00	22.5°	30.00			50.0			70.0	°0

は、電圧不印加時に、90°回転した直線偏光が全て検 【0034】このようにして、液晶に入射した直線偏光 クモードにおいては、電圧不印加時に、90°回転した が偏光軸を90。回転して出射するので、偏光子16と 光子 1 8 を透過し、低圧印加時に、液晶が立ち上がって **負換協光がそのまま液晶を透過するので全て検光子18 冨光子16と検光子18を平行配置したノーマリブラッ** 夜晶が立ち上がって直線偏光がそのまま液晶及び検光子 で遮断され、コントラストの高い表示ができる。また、 直線偏光が全て検光子18で遮断され、電圧印加時に、 後光子18を道交配置したノーマリホワイトモードで 18で透過し、コントラストの高い投示ができる。

[0035] 理想的には色毎に液晶層の厚さが変わるよ うに基板板間のギャップを変えるマルチギャップ構造を **ルター20の厚さを変えることによりマルチギャップ構** 音を実現できる。ただし、現実的には、マルチギャップ **青造にしなくても、ギャップ厚さを一定とし、中間の縁** 色の場合の厚さに合わせてもよい。 こうしても、ノーマ リホワイトモードにおいて白表示での色調が問題となる ギャップ厚さを一定として場合、若干の駆動電圧調整を 架用することが窒ましい。この場合、例えばカラーフィ のみであり、コントラスト比への影響は少ない。また、 は、株、赤面紫で行うことも可能である。

[0036] 図10は従来のツイスト角が90°で、配 を示す図である。横軸は画面を左右方向から見たときの 自分割なしの液晶表示パネルの等コントラスト曲線一例 **画面の法線方向に対する視角であり、縦軸は画面を上下** 5。この場合には、画面を上方向から見たときに極端に **与向から見たときの画面の法線方向に対する視角であ** コントラストが低下する。

なしの液晶表示パネルの等コントラスト曲線を示す図で くない。図12はツイスト角が45。で、配向分割あり [0037] 図11はツイスト角が45。で、配向分割 **ちる。この図では、上方向の視角特性は図10同様によ** 

の液晶表示パネルの等コントラスト曲線を示す図であ m π 0 0 11 10 2 µ m 2 и т 2 µ m 3 μ ш 5 µ m 5 µ m 7 µ m 2 µ m 4 µ m **恋4.8 mm** 

る。この図から分かるように、本発明の構成によると、 上下方向の視角特性がよくなっている。

を90。未満、好ましくは約0。から60。の範囲内と u mの条件では、視角特性がよく、全体的に調和のとれ た画像を得ることができる。ここで、Δnd≒0.3μ mの値は従来の90。ツイストの液晶層の△n dの最小 する場合に、視角特性を大幅に改箏できる。さらに、ツ コントラスト及び視角特性の優れた数示を得ることがて きる。特に、ツイスト角が約45。で、And≒0.3 イスト角を約10。から50。の緬田内に設定すると、 道とされている 0. 5μmのほぼ半分の大きさである。 [0038] このように、配向分割を行い、 20

[0039] 図13はツイスト角が45。で、配向分割 2の液晶表示パネルでは、上記したように等コントラス ト曲線が上下、左右で均等に分布し、視角特性がよくな っているが、図の中心部にある高い晦コントラスト曲線 が上下方向で狭い。これに対して、図13の液晶表示パ ありで、さらに後述する位相差フィルムを挿入した液晶 表示パネルの쳨コントラスト曲線を示す図である。図1 ネルでは、中心部における高い等コントラスト曲線をさ らに広げている。 20

で、配向分割した液晶表示パネルの視角特性を示す図で ある。横軸は電圧、縦軸は光透過率であり、電圧不印加 時に光透過率が100パーセントであり、電圧が上昇す 合)、そこで例えば亀圧0Vで白表示を行い、電圧4~ [0040] 図14及び図15は、ツイスト角が90° ると光透過率が低下し(ノーマリホワイトモードの場 5 V で鼎表示を行う。 ê

角が大きくなるとコントラスが大きく変化することが分 0°、20°、30°、40°についてブロットしたも のであり、同じ電圧に対する透過率に差があるので、視 [0041] 図14の各曲線は上下方向の視角0°、1 かる。図15の各曲線は左右方向の視角0°、10°

20

20

6

8

20°、30°、40°についてプロットしたものであり、電圧の上昇とともに透過率が低下し、それから再上昇する、いわゆる輝度反転が生じる。これらの図から分かるよう、いわゆる輝度をが生じる。これらの図から分がるように、没有特性はある程度な著できるが、コントラストや輝度反転について改善の余地があることが分かる。で、配向分割した液晶表示パネルの独身特性を示す図である。図16の各生観は上下方向の視角0°、10°、20°、30°、40°についてプロットしたものであり、図17の各曲線は左下方向の視角0°、10°、20°、30°、40°についてプロットしたものである。これらの図から分かるように、本発明によれば、視

[0043] なお、この例で使用した液晶10は、Δn=0.088の低塩圧液晶(トリフッ素系材料、チッソ製)であり、ツイスト角を45。にとって、液晶表示、ネルを作製した。この場合、最適な液晶10層の厚き(基板間のギャップ)は約3.5μmであり。10倍にあり、Δnd=0.308μmである。この液晶表示パネルは配向分割したものである。

特に、左右方向の視角特性は0。~40。の範囲に変え

てもほとんど変化がないことが分かる。

角によるコントラストの差や、輝度反転が解消される。

20

[0044]図18はツイスト角と正面コントラストとの関係を調べた実験結果である。正面コントラストは同一値圧で液晶を駆動した場合の値である。この実験結果では、ツイスト角が小さくなるに従ってコントラストは低下する傾向にある。しかし、ツイスト角を小さくすると正面コントラストの低下を補償することができる。また、ツイスト角を小さくすることによって、下の表2に示すように輝度反転視角を引き上げることができる。

表2 ツイスト角度 韓度反転角度 0 ±75。 22.5° ±77° 45.0° ±60° 67.5° ±50° 90.0° ±40° [0046] 図19は表1に示すマルチギャップ条件にて液晶表示パネルを作製した場合の電圧不印加時のパネル輝度を示すものである。マルチギャップ条件を適用することにより、従来のTN液晶表示パネルと比べて同等の障度が得られることが分かる。

[0047] 図20はツイスト角とレスボンスとの関係を示す。これ、このはそれぞれ駆動電圧のオン、オン時のレスボンスである。この図から、ツイスト角が約45。以下になるセンスボンスが遠くなることが分かる。

対応するために後晶瘤の厚さ(ギャップ厚)を小さく し、ツイスト角45。に対して厚さ約3 um程度 (2 L 1 ー 4 7 9 2 の場合)にしたが、液晶層の厚さをこのように小さくすると、塵埃の混入などにより液晶表示パネルの製造の歩留りが低下する可能性がある。そこで、液晶層の厚さを従来の5 um程度とし、遊択されたΔnd及び液晶層の厚さもに対して、液晶材料のΔnを定めることができる。しかし、Δnの値をあまり小さくすると、応答速度が低下するため、Δnの値としては0.1 2 を分速度が低下するため、Δnの値としては0.1 2 を分減度が低下するため、Δnの値としては0.1 2 を3 が可能で入れがかな材料としてトリフッ素系の液晶 (Δn=0.069、チッツ製)を使用する場合には、低電圧型が可能で入nがかな材料としてトリフッ素系の液晶 (Δn=0.069、チッツ製)を使用する場合には、ツイスト角45。に対して、液晶圏の厚さ(ギャップ厚)が4 um程度となり、あまり歩留り低下にはたらい、

[0049] 図22は法線方向の透過率と拠角バラメータとの関係を示す図であり、図21は図22の拠角バラメータを設開するための電圧と透過率との関係を示す図である。図21は202との視角を示す図である。図21において、曲線Cはあるツイスト角の、配向分割ありの液晶表示パネルの法線方向で見た透過率を示し、曲線Dは同じ液晶表示パネルの上下方向40で見た透過率を示している。T(0)はおる電圧のときの曲線C上の透過率の値、T(40)は同じ電圧のときの曲線D上の透過率の値である。ここで、T(40)/

翌22において、法線方向の透過率は図21の電圧0の 透過率は増加するように目盛ってある。図21は透過率 年に設けられる。図22は特定のツイスト角毎の視角パ [0050] 図22においては、横軸に法線方向の透過 ときを100とし、電圧が減少するにつれて法線方向の の典型的な例であり、特定のツイスト角に対応するもの ではない。 図21の透過率の曲線は、特定のツイスト角 ラメータをプロットしたものである。図22から分かる タは減少し、法線方向のコントラストと上下40゜のコ 示パネルの第2実施例を示す図である。この液晶設示パ 入した一対の透明な基板12、14と、偏光そ16及び [0051] 図23及び図24は、本発明による液晶表 ネルは、図1及び図2の実施例と同様に、液晶10を封 検光子18とからなる。カラーフィルタ20、透明電極 幸を、縦軸に視角パラメータが示されている。ただし、 ように、ツイスト角が小さくなるにつれて視角パラメー ントラストの差が小さくなっていくことを示している。 れ、透明電極26及び配向膜28がもう一方の基板14 2.2及び配向膜2.4が一方の基板1.2の内面に設けら の内面に設けられる。 40

【0052】個光子16の透過輪P:上検光子18の遊過輪Poとは互いに直交し、水平線に対して45。の角度で配置されている。配向膜24のラピング方向R:は垂直に対して22、5。であり、配向膜28のラピング方向R:は垂直に対して22、5。であり、ラピング方向R:は垂直に対して22、5。であり、ラピング方

向 R i とラピング方向 R i とは互いに 4 5。を形成する。 従ってツイスト角 は 4 5 である。 さらに、 液晶 表示 パネルは配向分割が行われたものであり、 1 画業分に相当する 微小な簡単が視角特性の 1 8 0 度異なる ドメイン A、 B に分割されている。 配向分割の方法は図 1 及び図 2 の方法に限定されるものではない。

[0053] 図23及び図24においては、位相差フィルム30が出射側基板14と検光子18との間に配置される。位相差フィルム30は一輪性のフィルムであり、その遅钼輪Qが検光子18の透過軸Poに対して角度。をつげて設置されている。好ましくは、位相差フィルム30の設置角度もは0かち45。の範囲内にある。

[0054]位相差フィルム30を設けることの利点は 図13を参照して説明した通りである。すなわち、図1 2の流晶表示パネルでは高い等コントラスト曲線が上下 方向で狭いのに対し、図13の流晶表示パネルでは高い 等コントラスト曲線をさらに広げることができる。それ によって、よりコントラストの高い画像をより広い視角 で見ることができる。つまり、ツイスト角を小さくする ことによって流晶分子の立ち上がりが不十分となり、ソ 権方向にリターデーションが残るのを、位相差フィルム 30を増入することによってX機方向に相当分のリター デーションを加え、Y輪方向にリターデーションを補償 するものである。位相差フィルム30のリターデーションを補償 するものである。位相差フィルム30のリターデーションを補償 するものである。位相差フィルム30のリターデーションを補償 は当したものがよいが、100nm以下であれば有効で

【0055】図25は後光子18の透過輪Pのに対する 位相差フィルム30の遅相軸Qの設置角度もと、コント ラスト比との関係を示す図である。図25の各曲線は、 ツイスト角が0。、22.5。、45。、67.5。の ものである。位相差フィルム30は位相差61nmのボ リカーボネート(PC)を使用した。この図から、位相 差フィルム30の遅相軸Qが後光子18の透過軸Poに 対して設置角度をつけて設置されているとコントラストが高くなることが分かる。設置角度もは0から45。 の範囲内にあると好ましく、この図では設置角度もは0から45。

【0056】図26はツイスト角0°のものについて、 位相差フィルム30の位相差を22、44、61、72 nmと変えた場合のコントラスト比を示す図である。図 26の61nmの曲線が図25のツイスト角0°の曲線 と対応する。図27はツイスト角45°のものについ て、位相差フィルム30の位相差を22、61、76、 109、222nmと変えた場合のコントラスト比を示 す図である。図27の61nmの曲線が図25のツイスト ト角45°の曲線と対応する。

[0057] 図28は位相差フィルム3のがないときの 液晶表示パネルの輝度を100として位相差フィルム3 0を挿入したときの相対輝度を測定した結果を示す図で

ある。ツイスト角が45°でも、ツイスト角が0°でも 汗 大きな楚はなかった。

[0058] 図29は位相差フィルム30を出射調基板14と後光子18との間に2枚増入した例を示す図である。この場合には、一方の位相差フィルム30は後光子18の透過軸Poに対してその遅相輪Qが角度ゆで設置され、他方の位相差フィルム30は選拍輪Q両上がY輪に関して対称となるように配置される。こうするこにより、パネル特性の対称性が増す。位相差フィルムの配置は、出料側ではなく、入射側にこれを、同一配置で設けても良く、この場合には、最大4枚の位相差フィルムの配数でである。

[0059] 図30は本発明の第3実施倒を示す図である。この実施例では、液晶表示パネルは、削配臭施例と同様に、液晶がツイストネッチック型の液晶を含み、且つ配向分割されている。さらに、この実施倒では、液晶のツイスト角が約40。から50。の範囲内に設定され、液晶の阻断や異方性(Δn)が0、25から0。3 mの範囲内に設定される。

20 [0060] さらに、育、緑、赤のカラー画衆を有する 液晶表示装置の場合には、好ましくは、有色のカラー画 素における液晶の屈折率異方性(Δn)と液晶圏の厚さ (d) との類(Δnd)は約0.2から0.24/mの 範囲にあり、緑色のカラー画線における液晶の屈折率異 方性(Δn)と液晶圏の厚さ(d)との額(Δnd)は 約0.25から0.3 mmの範囲にあり、赤色のカラー 画線における液晶の屈折率異方性(Δn)と液晶層の厚 さ(d)との額(Δnd)は約0.27から0.33/mmの範囲にあるようにするとよい。

[0061]上記したように、ツイスト角が45°の場合には、Δndは約0.3μm (Δn=0.1)とするのが適切であった。この実施例ではΔndはそのような環境によりもいくらか低い値をとるように設定されている。この実施例は、図31に示すような問題点を図32に示すように解決しようとするものである。

[0062] 図31においては、曲線Cは流晶表示パネルの法線方向で見た透過率を示し、曲線Cは流晶表示パネルの上下方向50°で見た透過率を示している。ソイスト角を90°以下、配向分割ありとしても、視角が例のえば50°以上になると確疾反応が起こりやすくなる。これは、ツイスト角及びAndを正面から見た輝度が最大になるようにAndを進んだためである。そこで、の実施例では、Andをいくから低い値にすることで、正面から見た輝度をある程度機柱にするが、斜めから見た視角反応を解消することができるのである。

[0063] 図33は液晶のカイラルピッチpを示す図である。液晶にはツイストを助けるカイラル材が混合されており、カイラルピッチpは液晶が360。回転するのに必要な液晶層の厚き(ギャップ距離)を表すカイラル材の特性を示す値である。例えば、ツイスト角が30

-8-

20

は、液晶の駆動電圧が高くなることである。しかし、本 【0065】ツイスト角を90。よりも小さくし、且つ それに対応してΔndを小さくする場合の問題点の一つ 発明のこの変化例によれば、液晶は高いエネルギーの状 **飯でツイストしているので、比較的に低い電圧で液晶を** 立ち上がらせることができるようになる。従って、駆動 電圧を低下させることができる。

に亀圧を印加して立ち上がらせると、液晶は容易に立ち

20

圧不印加時に基板面に対して小さなプレチルト角で基板 面にほぼ平行に配向する水平配向液晶を含む液晶表示装 置であったのに対し、図34から図36の実施例は、液 晶40が電圧不印加時に基板面に対して大きなプレチル [0066] 図34か5図36は本発明の第4実施例を 示す図である。図1及び図2の実施例が、液晶10が電 ト角でほぼ垂直に配向する垂直配向液晶を含む液晶表示

[0067] 図34か5図36において、この液晶表示 向膜44が設けられ、もう一方の甚板14の内面には透 14と、これらの基板12、14の外側に配置された圖 光子16及び検光子18とからなる。一方の基板12の 内面にはカラーフィルタ20、透明電極22及び垂直配 パネルは、液晶40を封入した一対の透明な基板12、 明電極26及び垂直配向膜48が設けられる。

[0068] 垂直配向膜44、48は例えばJSR製の LI−2806℃あり (Aε=-4. 8. An=0. 0 ラル材CNを添加してある。従って、図35に示される ように、電圧不印加時には液晶分子は基板面にほぼ垂直 晶分子は基板面に対して倒れてラピング方向及び液晶自 また、液晶40は気の誘電異方性を有するメルク製の2 437)、液晶が90度ツイストするのを促進するカイ に配向し、図36に示されるように、亀圧印加時には液 JALS-204であり、高い電圧保持特性を有する。

20 [0069] 垂直配向膜44、46は図1及び図2の配 本のらせん能に従ってツイストするようになる。

-6-

a<自の関係がある。その結果、虹圧印加時には、両基 る。すなわち、ドメインAにおいては、垂直配向膜44 は、この垂直配向膜44に接する液晶分子が基板面に対 してプレチルトαをなすようにラピング処理が行われて おり、対向する垂直配向膜48は、この垂直配向膜48 に接する液晶分子が基板面に対してプレチルトBをなす 板12、14の間の中間部の液晶分子は角度の小さいプ レチルトaに従って倒れる傾向がある (図36)。 プレ チルトaは例えば80°であり、プレチルトβは例えば ようにラビング処理が行われている。垂直配の膜44、 向膜24、28と同様に配向分割して配向処理してあ 48があるので、プレチルトa、Bは90度に近いが、 89° 785.

が基板面に対してプレチルトβをなすようにラピング処 理が行われており、対向する垂直配向膜44は、この垂 ルトαをなすようにラビング処理が行われている。この [0070] 隣接するドメインBにおいては、逆に、垂 **直配向膜48は、この垂直配向膜48に接する液晶分子** 直配向膜44に接する液晶分子が基板面に対してプレチ 場合にも、ブレチルトα、Bは90度に近いが、a<B の関係がある。その結果、電圧印加時には、両基板1

2、14の間の中間部の液晶分子は角度の小さいプレチ ルトαに従って倒れる傾向がある (図36)。

このように、1 画素に相当する微小な領域が視角特性の 【0071】従って、例えばドメインAについて、法袋 方向よりも上方向から見る場合には白っぽく見え、下方 向から見る場合には黒っぽく見えるとすると、逆に例え ばドメインBについては、法線方向よりも上方向から見 5 場合には黒っぽく見え、下方向から見る場合には白っ この微小な単位領域は両方の視角特性を平均した視角特 ぼく見えるようになる。図34から図36においては、 180度異なるドメインA、Bに分割されているので、 性を示すようになり、視角特性が改磨される。

[0072] このような画素分割を行うためには、各垂 直配向膜44、46は図1の配向膜24、28と同様に 記向処理される。なお、配向分割のためには、上記した その他の処理を行うことができる。この場合にも、垂直 ンA又はBに相当する関ロ部を設けたマスクを使用して 紫外線照射を行い、ドメインA及びBのプレチルト特性 を変えることである。図42は紫外線照射時間と達成さ れるプレチルト角度とが密接な関係を示すことを示して おり、紫外線照射時間を調節することにより、ドメイン る。図42では、紫外級照射時間が長くなるにつれてプ レチルト角度が小さくなる傾向を示しているが、別の配 的膜材料では、紫外線照射時間が畏くなるにつれてプレ 記向膜44、48にラピングを行う前又は後に、ドメイ A又はBに所望のプレチルト角度を設定することができ チルト角度が大きくなるものもある。

[0073] 図34においては、図1と同様に、光入射 側の基板12の配向膜44は矢印R;で示される方向に

のツイスト角は45。となる。偏光子16の透過軸が失 ラピング方向R oとは45°をなし、従って、液晶40 印Piで示され、検光子18の透過軸が矢印Poで示さ れる。 偏光子 16の透過軸Pi及び検光子 18の透過軸 **ラビングされ、光出射側の配向膜48は矢印Roで示さ** れる方向にラピングがされている。ラピング方向Riと Poは水平線に対して45°の角度で配置される。 偏光 子16の透過軸Pi及び検光子18の透過軸Poは互い 記向膜に部分的閉口部を設け、ラビング処理を行なう、 に直交又は平行に配置される。なお、配向分割自体は、 マルチラピングによる方法にても実現可能であること は、言うまでもない。

イスト角が90。未満とし、そして入射直線偏光が90 【0074】このようにして、配向分割があり、且つツ 垂直配向液晶表示装置を形成する。この垂直配向液晶装 **示装置は、コントラストが高く、且つ視角特性の優れた** 回転して出射するように定められたΔndを有する、 ものである。

別なしの液晶表示パネルの上下方向の視角特性を示す図 【0075】図37は、ツイスト角10°とし、配向分 しの液晶数示パネルの左右方向の視角特性を示す図であ である。図38は、ツイスト角10。とし、配向分割な

20

[0076] 図39は、ツイスト角90。とし、配向分 しの液晶表示パネルの左右方向の視角特性を示す図であ 割なしの液晶表示パネルの上下方向の視角特性を示す図 である。図40は、ツイスト角90。とし、配向分割な

[0077] このように、ツイスト角を90°とし、配 向分割なしの液晶投示パネルでは、上下方向の視角特性 に大きな楚がある。また、ツイスト角を90。よりも小 さくしても、配向分割なしの液晶表示パネルでは、上下 方向の視角特性および左右方向の視角特性は十分満足い くものではない。 【0078】図41は、ツイスト角10°とし、配向分 **刺ありの液晶表示パネルの上下方向の視角特性を示す図** である。この図の視角特性は図39の視角特性と比べて 大きく改革されているのが分かる。 [0079]

**電圧一造過率曲線において輝度反転がなく、印加電圧に** 比例して透過學が指らかに変化する特徴があり、コント ラストが高く、且つ視角特性の優れた、階調表示を行う ことができ、表示品質の高い液晶表示を得ることができ 【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、

[図1] 本発明の第1実施例のラピング及び偏光の透過 [図面の簡単な説明]

【図2】図1に従った液晶表示パネルを示す断面図であ 始をの関係を示す図である。

特開平7-281176

9

【図3】配向処理の他の例を示す図である。

[図4] 図3の配向処理をした液晶の配向状態を示す図

【図6】液晶が90。回転するのを調べるための実験の 【図5】配向処理の他の例を示す図である。

[図8] ツイスト角22.5.の場合の透過光強度を示 [図1] ツイスト角45。の場合の透過光強度を示す図

【図9】ツイスト角67.5。の場合の透過光強度を示 す図である。 **†図である。** 2

[図10] 従来のTN液晶表示パネルの等コントラスト b線を示す図である。

【図11】ツイスト角45。で配向分割なしの場合の等 コントラスト曲線を示す図である。

【図12】ツイスト角45。で配向分割ありの場合の等 コントラスト曲線を示す図である。

[図13] 位相差フィルムを付加した場合の等コントラ スト曲線を示す図である。

【図14】ツイスト角90。で配向分割した液晶表示パ ネルの上下方向の視角特性を示す図である。

【図15】ツイスト角90。で配向分割した液晶投示パ ネルの左右方向の視角特性を示す図である。

[図16] ツイスト角45。で配向分割した液晶表示パ ネルの上下方向の視角特性を示す図である。

[図17] ツイスト角45。で配向分割した液晶表示パ 【図18】ツイスト角とコントラスト比との関係を示す **ネルの左右方向の視角特性を示す図である。** 

[図19] ツイスト角と相対輝度との関係を示す図であ 図である。

[図20] ツイスト角とレスポンスとの関係を示す図で

[図21] 視角パラメータを説明するための電圧と透過

[図22] 法線方向の透過率と視角パラメータとの関係 率の関係を示す図である。 と示す図である。

[図23] 本発明の第2実施例を示す断面図である。 [図24] 図23の配向処理を示す図である。 40

[図25] ツイスト角を変えたときのコントラスト比を 示す図である。

[図27] ツイスト角45。のときの位相差フィルムの [図26] ツイスト角0。のときの位相差フィルムの厚 早さを変えた場合のコントラスト比を示す図である。 さを変えた場合のコントラスト比を示す図である。

[図28] 位相差フィルムを挿入したときの相対輝度を [図29] 位相差フィルムを挿入した変化例を示す図で 示す図である。

**₹** 

20

[図39] ツイスト角90。で配向分割なしの場合の上 [図40] ツイスト角90°で配向分割なしの場合の左 【図41】ツイスト角10。で配向分割ありの場合の上 [図42] 紫外線照射時間とプレチルト角との関係を示

下方向の視角特性を示す図である。

【図31】図30の問題点を説明するための電圧―透過 [図30] 本発明の第3実施例を示す図である。

専曲線を示す図である。

【図32】図30の利点を説明するための電圧―透過率 曲線を示す図である。

[図33] さらなる変化例で使用するカイラルピッチを

下方向の視角特性を示す図である。 右方向の視角特性を示す図である。

> 【図34】本発明の第4実施例を示す図である。 示す図である。

【図35】図34の配向処理に従った液晶表示パネルを 示す断面図である。

[図36] 図35の液晶表示パネルの電圧印加時を示す

12、14…基板

16…偏光子 18…検光子

[符号の説明]

10

す図である。 10…液晶

> 【図37】ツイスト角10。で配向分割なしの場合の上 断面図である。

[図38] ツイスト角10。で配向分割なしの場合の左 右方向の視角特性を示す図である。

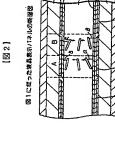
下方向の視角特性を示す図である。

[図 ]

本另明の第1異路例を示す図

44、48…垂直配向膜 24、28…配向膜

4 0…液晶



[図3]

配向処理の他の例を示す図

,52.5

图 3 の配向処理をした液晶の配向状態を示す図

[ 8 8 ] [图 2]

(12)

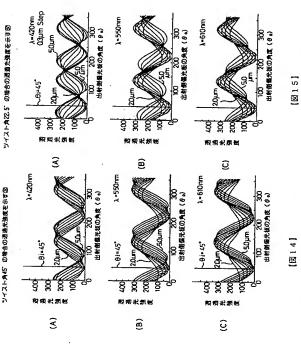
[図18]

特開平7-281176

ツイスト角とコントラスト比との関係を示す図 8 ロントラムトボ 召 実験の光学系の配置図 ৠ <u>@</u> 22 配向処理の他の例を示す図 8

[8 || || || || [图7]

シイスト角45. の集合の透過光波概を示す図



ツイスト身町。で配向分割したパネルの上下万向の役角特性。ツイスト角型。で配向分割したパネルの左右方向の役員特性 を示す図 西南年第 **松岩在** 

-15-

141

-13-

特開平7-281176

(14)

特開平7-281176

(13)

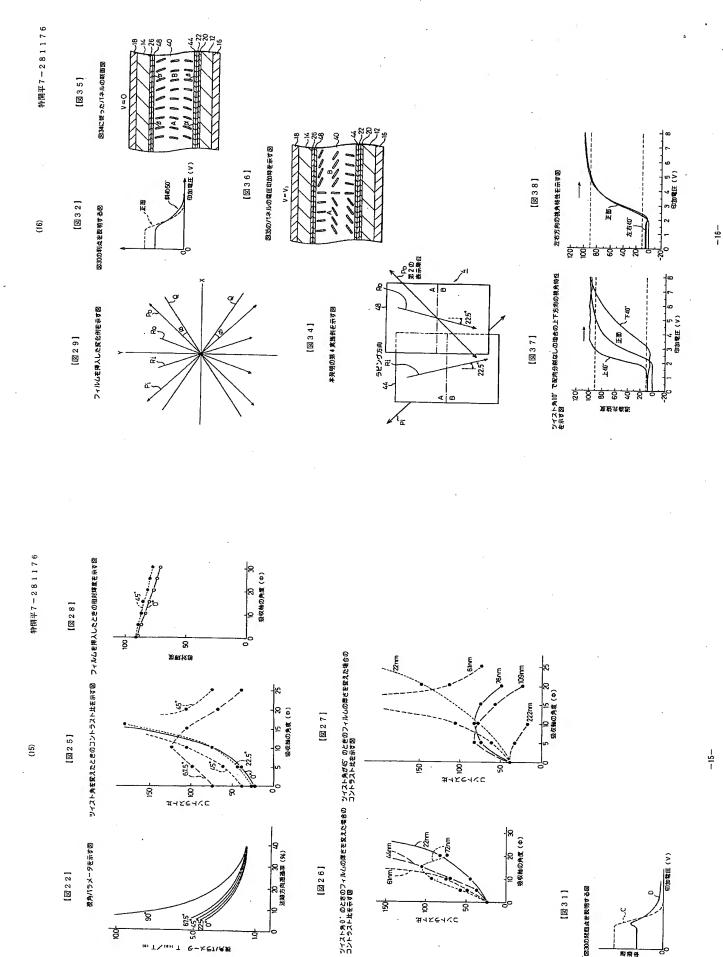
3

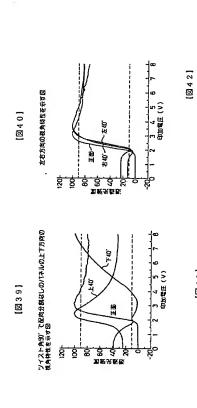
(8)

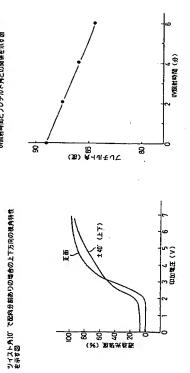
ŝ

本発明の第3英塔所を示す図 [図30] ツイスト名45 で配向分割ありの場合のギコントラスト曲線を示す的 従来のTN液晶表示/1ネルの等コントラスト曲線を示す図 [🖾 1 2] [図10] **発圧と説迹帯との改体を示す区** [図21] 8 8 **B**##£ ツイスト角45、で配向分割なしの場合の等コントラスト曲線を示す図 λ-550nm λ=610nm ツイスト角67.5. の場合の設過光強度を示す図 100 200 300 出射的扇光板の角度(0。) [図11] [6🖾] ~8i=45° 8 8 西西北京東

85 I







UV照射時間とブレチルト名との関係を示す図

[図41]

フロントページの続き

(12)発明者 綠田 泰 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社內

## THIS PAGE BLANK (USPTO)